

# Carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo

(Carrelli industriali semoventi, carrelli semoventi a braccio telescopico, carrelli /Sollevatori/Elevatori semoventi telescopici rotativi)

<b>Titolo</b>	Corso per “Addetto alla conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (carrelli industriali semoventi, carrelli semoventi a braccio telescopico, carrelli/sollevatori/elevatori semoventi telescopici rotativi)”
<b>Destinatari</b>	Operatori addetti alla conduzione di carrelli elevatori semoventi.
<b>Obiettivi e Finalità</b>	<p>Il corso assolve agli obblighi indicati nell’articolo 73, comma 4, del D.Lgs. 81/08 e nell’ultimo accordo Stato Regioni in materia di formazione per l’utilizzo di attrezzature di lavoro per le quali è richiesta una specifica abilitazione degli operatori, in particolare per la conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo.</p> <p>Nello specifico il corso prepara per l’utilizzo di</p> <p><b>carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (carrelli industriali semoventi, carrelli semoventi a</b></p> <p>braccio telescopico, carrelli/sollevatori/elevatori semoventi telescopici rotativi).</p>
<b>Normativa di riferimento</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• D. Lgs. 81/08 e s. s. m. e i.;</li><li>• Accordo Stato – Regioni del 21/12/2011;</li><li>• Accordo Stato – Regioni del 22/02/2012;</li><li>• Accordo Stato – Regioni del 07/07/2016.</li></ul>
<b>Requisiti di ammissione</b>	Nessun requisito minimo
<b>Durata e modalità</b>	16 Ore (8 ore modulo teorico, 8 ore modulo pratico) erogabili in FAD o AULA (modulo teorico) + Aula e area attività (modulo pratico).
<b>Programma del corso</b>	<p>DISCIPLINE E CONTENUTI</p> <p>Modulo 1 – giuridico normativo</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Presentazione del corso.</li></ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cenni di normativa generale in materia di igiene e sicurezza del lavoro con particolare riferimento all'uso di attrezzature di lavoro semoventi con operatore a bordo (D.lgs. n. 81/2008).</li> <li>• Responsabilità dell'operatore.</li> <li>• Tipologie e caratteristiche dei vari tipi di veicoli per il trasporto interne: dai transpallet manuali ai carrelli elevatori frontali a contrappeso.</li> <li>• Principali rischi connessi all'impiego di carrelli semoventi: caduta del carico, rovesciamento, ribaltamento, urti delle persone con il carico o con elementi mobili del carrello, rischi legati all'ambiente (ostacoli, linee elettriche, ecc.), rischi legati all'uso delle diverse forme di energia (elettrica, idraulica, ecc.).</li> <li>• Nozioni elementari di fisica: nozioni di base per la valutazione dei carichi movimentati, condizioni di equilibrio di un corpo. Stabilità (concetto del baricentro del carico e della leva di primo grado). Linee di ribaltamento. Stabilità statica e dinamica e influenza dovuta alla mobilità del carrello e dell'ambiente di lavoro (forze centrifughe e d'inerzia). Portata del carrello elevatore.</li> </ul> <p>Modulo 2 – tecnico</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tecnologia dei carrelli semoventi: terminologia, caratteristiche generali e principali componenti. Meccanismi, loro caratteristiche, loro funzione e principi di funzionamento.</li> <li>• Componenti principali: forche e/o organi di presa (attrezzature supplementari, ecc.). Montanti di sollevamento (simplex – duplex – triplex – quadruplex ecc., ad alzata libera e non). Posto di guida con descrizione del sedile, degli organi di comando (leve, pedali, piantone sterzo e volante, freno di stazionamento, interruttore generale a chiave, interruttore d'emergenza), dei dispositivi di segnalazione (clacson, beep di retromarcia, segnalatori luminosi, fari di lavoro, ecc.) e controllo (strumenti e spie di funzionamento). Freni (freno di stazionamento e di servizio). Ruote e tipologie di gommature: differenze per i vari tipi di utilizzo, ruote sterzanti e motrici. Fonti di energia (batterie di accumulatori o motori endotermici). Contrappeso.</li> <li>• Sistemi di ricarica batterie: raddrizzatori e sicurezze circa le modalità di utilizzo anche in relazione all'ambiente.</li> <li>• Dispositivi di comando e di sicurezza: identificazione dei dispositivi di comando e loro funzionamento, identificazione dei dispositivi di sicurezza e loro funzione. Sistemi di protezione attiva e passiva.</li> <li>• Le condizioni di equilibrio: fattori ed elementi che influenzano la stabilità. Portate (nominale/effettiva). Illustrazione e lettura delle targhette, tabelle o diagrammi di portata nominale ed effettiva. Influenza delle condizioni di utilizzo sulle caratteristiche nominali di portata. Gli ausili alla conduzione (indicatori di carico e altri indicatori, ecc.).</li> <li>• Controlli e manutenzioni: verifiche giornaliere e periodiche (stato generale e prove, montanti, attrezzature, posto di guida, freni, ruote e sterzo, batteria o</li> </ul>

	<p>motore, dispositivi di sicurezza). Illustrazione dell'importanza di un corretto utilizzo dei manuali di uso e manutenzione a corredo del carrello.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Modalità di utilizzo in sicurezza dei carrelli semoventi: procedure di movimentazione. Segnaletica di sicurezza nei luoghi di lavoro. Procedure di sicurezza durante la movimentazione e lo stazionamento del mezzo. Viabilità: ostacoli, percorsi pedonali, incroci, strettoie, portoni, varchi, pendenze, ecc.. Lavori in condizioni particolari ovvero all'esterno, su terreni scivolosi e su pendenze e con scarsa visibilità. Nozioni di guida. Norme sulla circolazione, movimentazione dei carichi, stoccaggio, ecc.. Nozioni sui possibili rischi per la salute e la sicurezza collegati alla guida del carrello ed in particolare ai rischi riferibili: <ul style="list-style-type: none"> <li>• a) all'ambiente di lavoro;</li> <li>• b) al rapporto uomo/macchina;</li> <li>• c) allo stato di salute del guidatore.</li> </ul> </li> <li>• Nozioni sulle modalità tecniche, organizzative e comportamentali e di</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• protezione personale idonee a prevenire i rischi.</li> <li>• Illustrazione, seguendo le istruzioni di uso del carrello, dei vari componenti e delle sicurezze.</li> <li>• Manutenzione e verifiche giornaliere e periodiche di legge e secondo quanto indicato nelle istruzioni di uso del carrello.</li> <li>• Guida del carrello su percorso di prova per evidenziare le corrette manovre a vuoto e a carico (corretta posizione sul carrello, presa del carico, trasporto nelle varie situazioni, sosta del carrello, ecc.).</li> </ul> <p>Modulo 3 – pratico</p>
<b>Valutazione</b>	<p>Al termine dei due moduli teorici (al di fuori dei tempi previsti per i moduli teorici) si svolgerà una prova intermedia di verifica consistente in un questionario a risposta multipla concernente anche quesiti sui DPI. Il superamento della prova, che si intende superata con almeno il 70% delle risposte esatte, consentirà il passaggio ai moduli pratici specifici. Il mancato superamento della prova comporta la ripetizione dei due moduli.</p> <p>Al termine di ognuno dei moduli pratici (al di fuori dei tempi previsti per i moduli pratici) avrà luogo una prova pratica di verifica finale.</p> <p>Il mancato superamento della prova di verifica finale comporta l'obbligo di ripetere il modulo pratico.</p>
<b>Attestato Formativo Rilasciato</b>	<p>Attestato di abilitazione per l'utilizzo di <b>carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo</b> (carrelli industriali semoventi, carrelli semoventi a braccio telescopico, carrelli/sollevatori/elevatori semoventi telescopici rotativi).</p>

<b>Docenza</b>	Personale con esperienza documentata sia nel settore della formazione sia nel settore della prevenzione, sicurezza e salute nei luoghi di lavoro e da personale con esperienza professionale pratica.
<b>Materiale didattico</b>	L'esecuzione del corso è supportata da idoneo materiale didattico gratuito.
<b>Sede</b>	Per la parte in aula, il corso sarà erogato, secondo un calendario prestabilito, in una delle sedi più vicine dislocate sul territorio nazionale.